



Congreso Nacional del Medio Ambiente (Conama 2012)
Madrid del 26 al 30 de noviembre de 2012

CONAMA 2012:

*Reciclado sostenible de residuos.
Logros y metas por alcanzar*

Sector Siderúrgico: SOSTENIBILIDAD Y RECICLAJE DEL ACERO

Contenidos

- 0- Dos preguntas
- 1- Test de la demanda
- 2- Una jornada de reflexión
- 3- Procesos siderúrgicos
- 4- Sostenibilidad económica y social
- 5- Sostenibilidad ambiental
- 6- Conclusiones

0- Dos preguntas



¿Por qué existe esta fábrica?

¿Cuál es la imagen ambiental del sector?

1- Test de la demanda

¿podemos vivir sin
papel higiénico?
4239 rollos

3,5 lavadoras, 3,4 frigoríficos, 4,8
TV, 15 Ordenadores, 8 coches, 533
libros, 2455 periódicos,

Consumo leche
9.064 litros

Generaremos 40t de
residuos a vertedero



2- Jornada de reflexión

¿QUE HACEMOS
NOSOTROS POR LE
MEDIO AMBIENTE?

¿QUE HACE EL
SECTOR
INDUSTRIAL?

¿QUE HACE EL
SECTOR
SIDERURGICO?

**EL ACERO
NOS
RODEA**

NO ES SOLO CHATARRA

EN LOS BIENES DE CONSUMO, EN
LOS MEDIOS DE PRODUCCION O
EN AMBOS
ES ADAPTABLE: + DE 5000
COMPOSICIONES

MIRALA CON OTROS OJOS

The advertisement features a central image of a human eye where the iris is replaced by a globe covered in various types of scrap metal. Surrounding this central image is a border composed of numerous small, black-and-white photographs of different steel products, including pipes, coils, and structural components. The text is arranged around the central image, with a large red 3D-style box on the left containing the slogan 'EL ACERO NOS RODEA'. A red arrow points from this box towards the central eye image. The top and bottom of the advertisement contain the phrases 'NO ES SOLO CHATARRA' and 'MIRALA CON OTROS OJOS' respectively.

3- Procesos Siderurgicos



► Producción siderurgia integral:

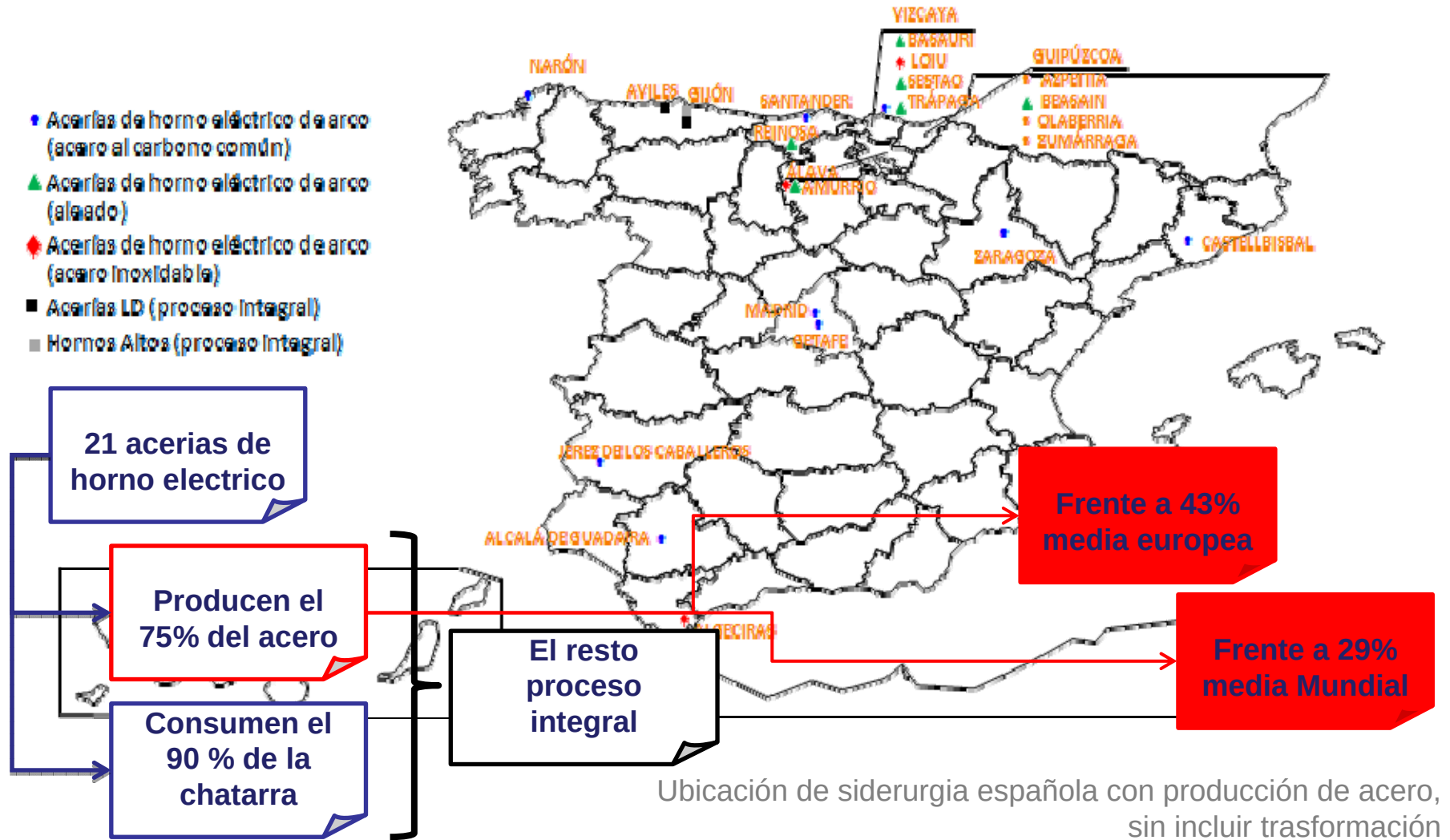
Basada en la fundición de mineral de hierro y carbón obteniendo productos planos de alta calidad.



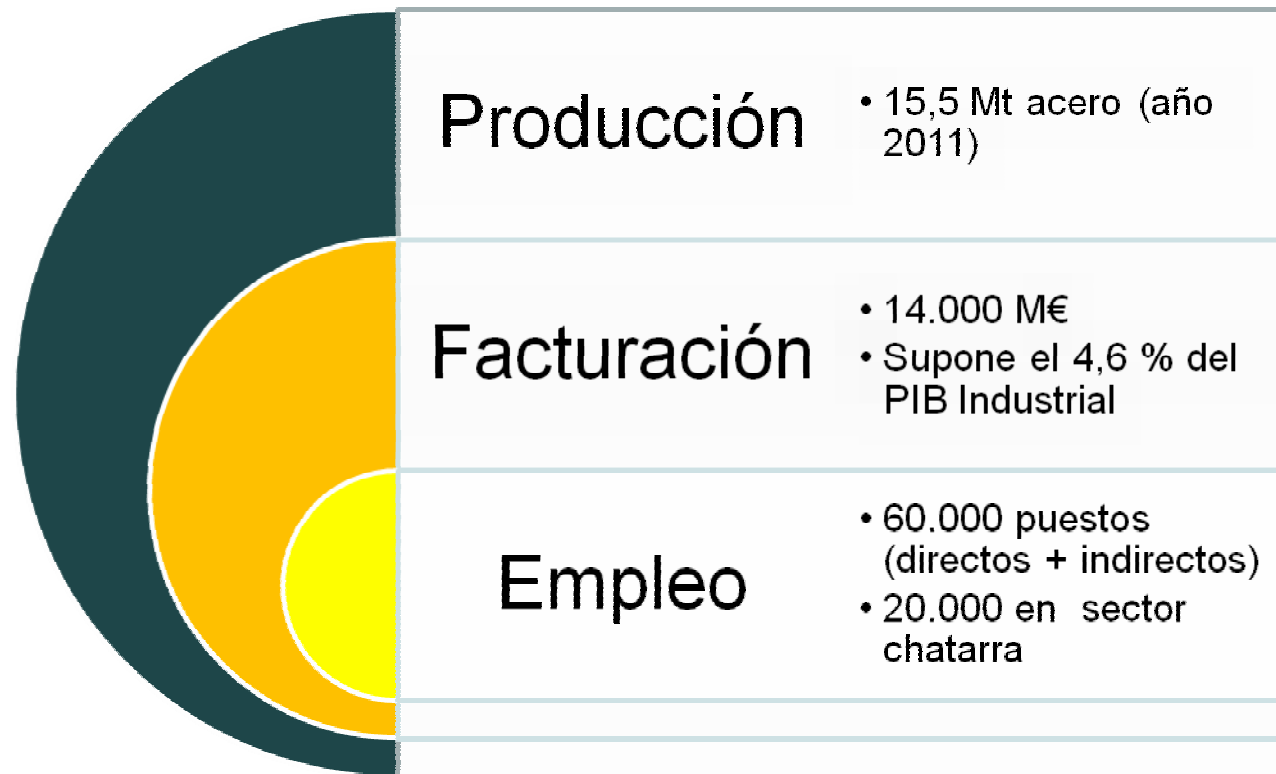
► Producción acerías eléctricas:

Consiste en la fusión de chatarra y en ocasiones prerreducidos de hierro. En España 75% de la producción.

3- Procesos Siderurgicos: España



4- Sostenibilidad económica y social



Exportación 63% de ventas (3,9% de exportación nacionales de bienes)

Eje de muchas economías regionales y locales

Máximo esfuerzo para “paliar la crisis” en lo posible.

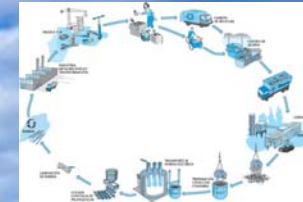
Sector activo en I+D+I

5- Sostenibilidad Ambiental: Acero y Medio ambiente

SOMOS RECICLADORES

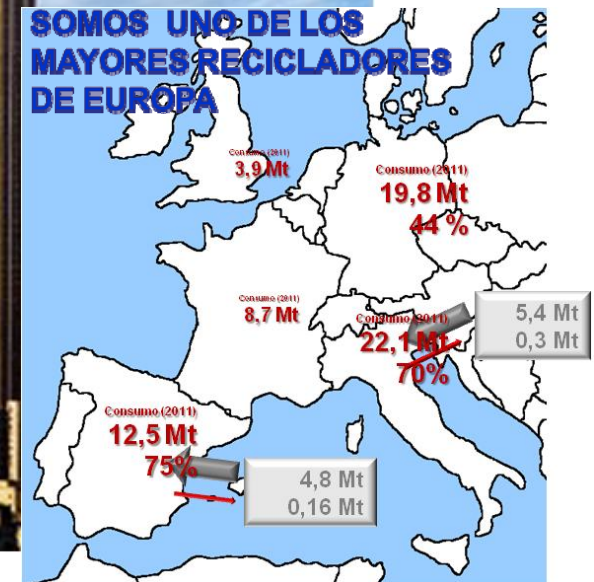
- EN 2011 EL SECTOR RECICLO 12,5 MT ACERO
- RECICLAMOS MÁS ACERO QUE TODOS LOS METALES, VIDRIO, PAPEL Y PLÁSTICO JUNTOS
- EL 75% DEL ACERO PRODUCIDO ES RECICLADO
- SOMOS IMPORTADORES NETOS DE CHATARRA (4,8 MT)

En el año 2011 reciclamos 874.105 tn de chatarra que ocuparían en un vertedero 998407 m³, equivalentes al volumen contenido en:



Empire State building:
Volumen 1.000.000 m³

SOMOS UNO DE LOS MAYORES RECICLADORES DE EUROPA



GERDAU

5- Sostenibilidad Ambiental: Acero y Medio ambiente



5- Sostenibilidad Ambiental: Acero y Medi

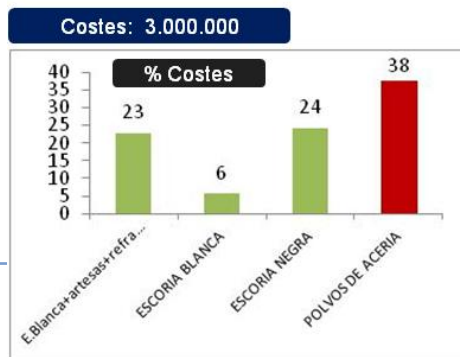
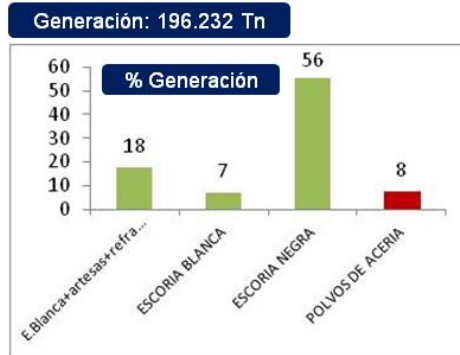
COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

Reduccion↓95% (1960-2010) en consumo de agua y emisiones de CO2/T acero

Valorización 80% de residuos generados

100% certificados en sistemas gestiona ambiental (ISO 14001, EMAS etc...)

Uso mejores técnicas disponibles



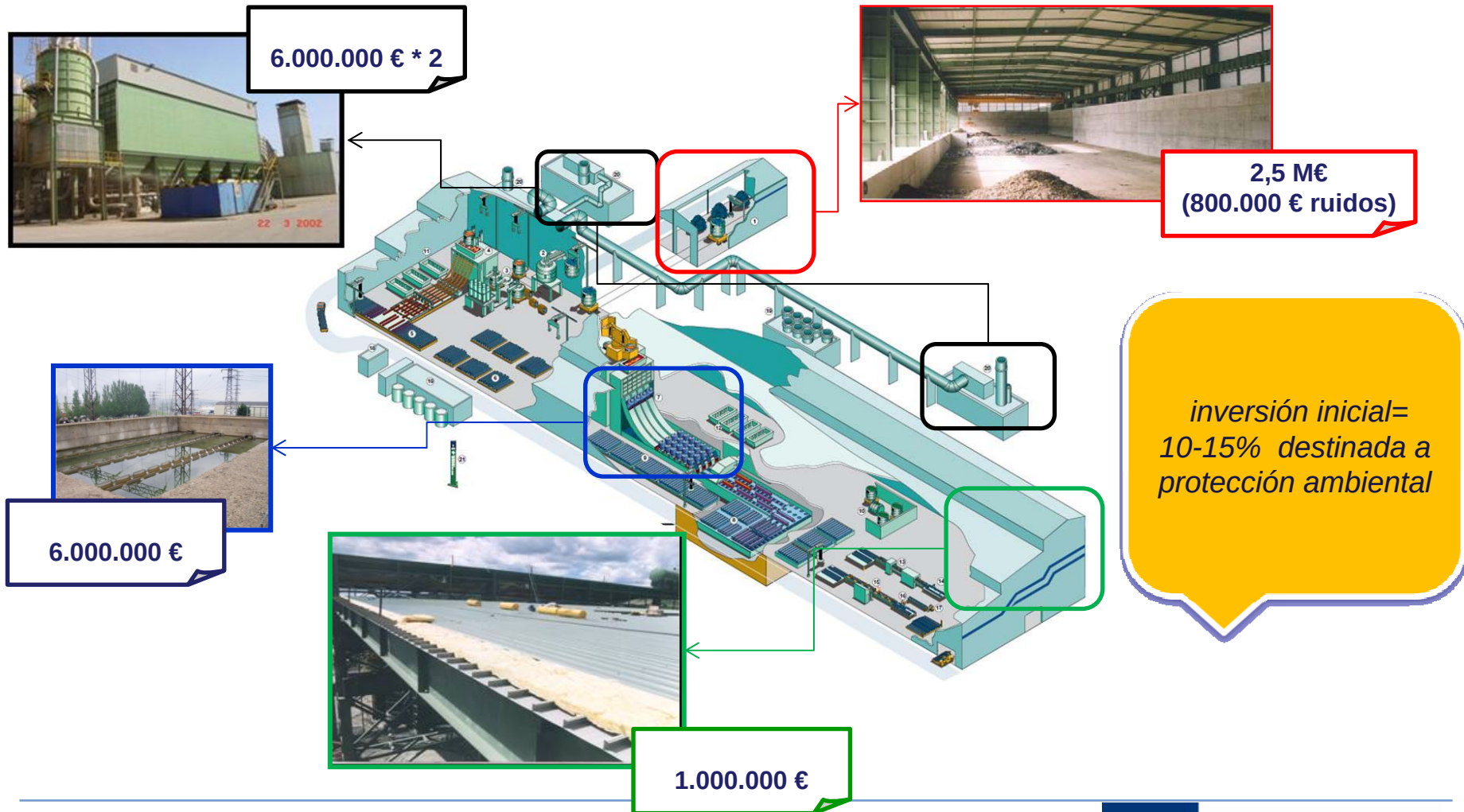
*gasto en
gestión de
residuos 4-7
€/T.a.liq*



GERDAU

5- Sostenibilidad Ambiental: Acero y Medio ambiente

COMPORTAMIENTO AMBIENTAL



6- Conclusiones

El Acero se
recicla de
manera
indefinida

España es
uno de los
líderes
europeos en
reciclaje

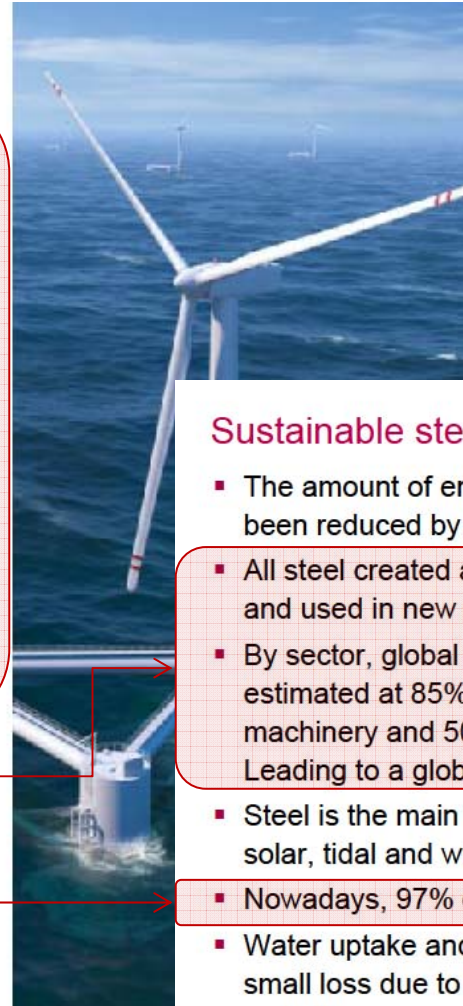
El acero es
el principal
componente
de las
energías
renovables

La siderurgia
europea es
líder en
inversión y
comportamien
to ambiental

Aún así no
somos
perfectos
pero
seguimos
trabajando

6- Conclusiones

Steel is at the core of the green economy, in which economic growth and environmental responsibility work hand in hand.



worldsteel
ASSOCIATION

The steel industry in a sustainable society

Edwin Basson, 19 April 2012



Sustainable steel

- The amount of energy required to produce a tonne of steel has been reduced by 50% in the last 30 years.
- All steel created as long as 150 years ago can be recycled today and used in new products and applications.
- By sector, global steel recovery rates for recycling are estimated at 85% for construction, 85% for automotive, 90% for machinery and 50% for electrical and domestic appliances. Leading to a global weighted average of over 70%.
- Steel is the main material used in delivering renewable energy – solar, tidal and wind.
- Nowadays, 97% of steel by-products can be re-used.
- Water uptake and discharge are close to each other, with any small loss due to evaporation. Water recycled back into rivers and other sources is often cleaner than when extracted.

20 April 2012

24

worldsteel
ASSOCIATION

**Muchas gracias por su
atención**